

宁波翔沣电气有限公司

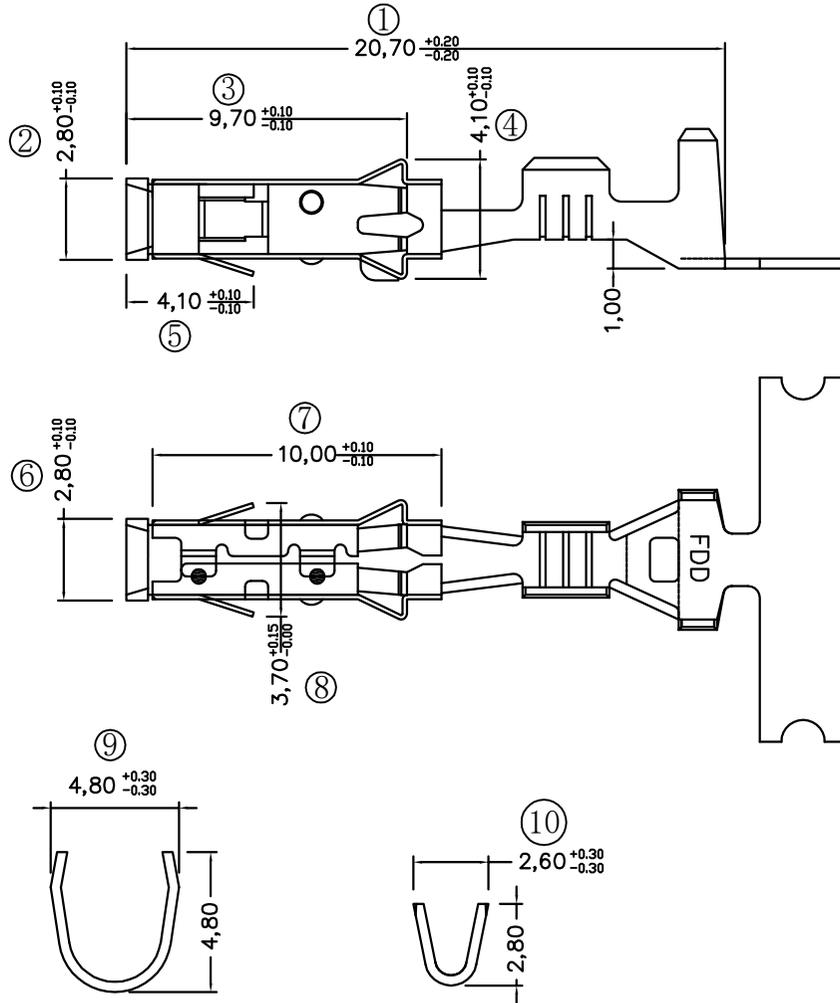
产品型号
产品名称
工序
冲压

连接端子
DJ200Y1.5AS

名称
成品检验
共 1 页
第 1 页

品质部

检验项目
技术要求
序号 项目 内容 检验方法



注：图中1-10号重点管控

1	外观	标志正确清晰，端子应无断裂、毛刺、变形、划伤；表面镀层应均匀、光亮、无霉斑、发黑、剥层等缺陷。	目视
2	机械性	产品弯曲部位不得有机械损伤，不易折断，切口毛刺≤0.2mm	目视
3	互换性	同一型号，同一规格的端子应能通用，互换、插入手感顺畅，任意两只产品一致性好。	将端子+塑件进行互换+检查。
4	插入力		+ 垫片：
	拔出力		
5	固定性	每一接触件在详细规范规定的拉力推力作用下不应该从基座中脱出，上下直径间隙0.2~0.3mm，左右间隙0.02~0.1mm，锁扣力≥100N，应符合左边示意图要求	
6	尺寸	未注圆角:0.3R，未注倒角0.2X45° mm，未注公差尺寸按GB/TB914-92中ST7级。	
7	使用材料	规格	数量
	301 磷铜		4000 /盘
8	适用线规		电线外径
	mm ²	AWG#	mm
			0.5~1.0

批准：

审核：

起草：