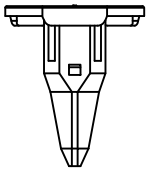
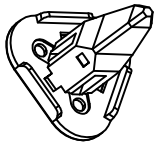
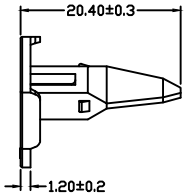
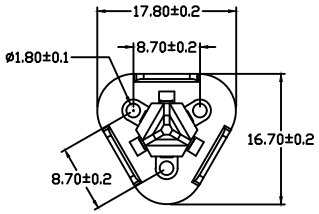
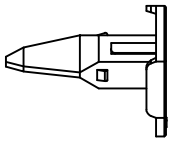
序号	修 改 内 容	修 改	审 核	批 准	日 期
1	39.8 ±0.3 变更为39.8 ±0.15	王芳	张珮	杨建刚	2017.05.15

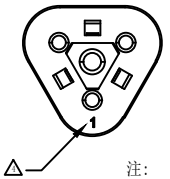






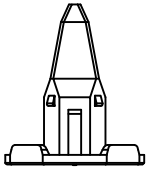






注：

1. ⬭ 为品管控制值
2. 产品表面无注塑不良，压伤，变形等情况出现。
3. △ 模穴号位置



400-1000MM	XX
120-400MM	XX
60-120MM	±0.5
30-60MM	±0.3
6-30MM	±0.2
0-6MM	±0.1

宁波翔沣电气有限公司				产品名称	3孔锁片母	客 户	
				型号	KES-1939-P012		
设 计	张静辉	日 期	2016.10.11	颜色	蓝色	页数	1
校 对	杨建刚	日 期	2016.11.02	材 料	POM	比 例	
核 准	张亦翔	日 期	2016.11.04	克重		版 次	2.0
	未注公差: XX.X ±0.2;						