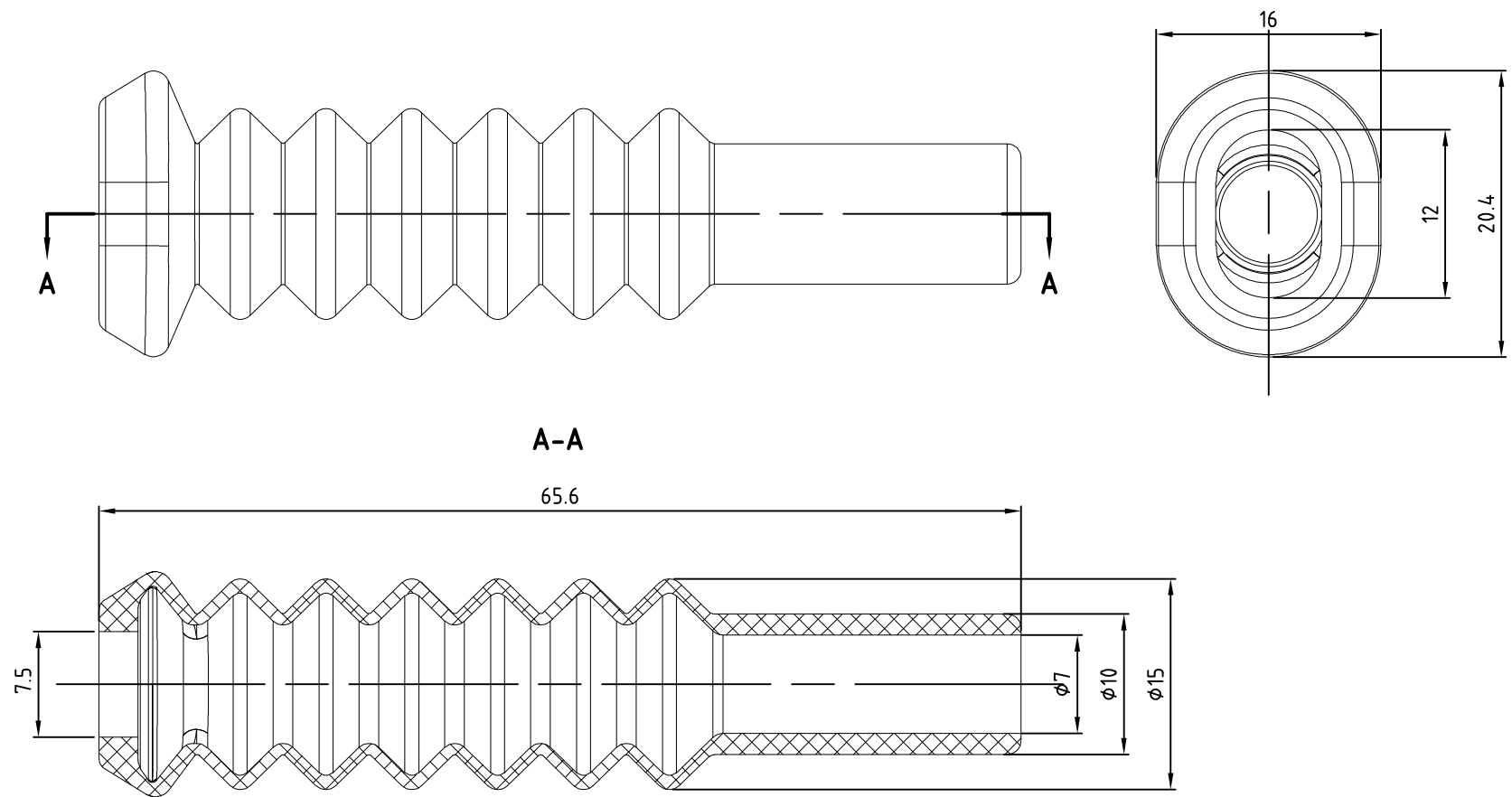




注:

- 邵氏硬度: HS50° ±5°
- 产品表面无注塑不良, 压伤, 变形等情况出现
- 未注尺寸公差按GB/T3672.1-2002 M3 F级
- 原材料符合RoHS要求。

 宁波翔沣电气有限公司 NINGBO XF ELECTRONIC CO., LTD					名称	2孔护套		
					型号	XF-1.5-02		
					材料	EPDM		
设计	Lai	2025.5	标准化		颜色	黑色		
校对	Yang	2025.5			重量			
审核	Zhang	2025.5	比例	3:1	阶段标记	版次	01	
未注公差: XX.X ±0.2;					A	页数		